

## Verpackungen

# Ertastbare Warnhinweise für Blinde

## Markierung von Verpackungen mit ertastbaren Warnzeichen.

Seit dem 31. Juli 2004 ist die neue EU Richtlinie EU-1999/45 betreffend der Verpackung von Zubereitungen mit toxischen Substanzen in der Europäischen Union in Kraft getreten. Produkte wie Pestizide, Reinigungsmittel, Dünger sowie andere chemische Substanzen, die gesundheitsschädlich und nicht für den Verzehr geeignet sind, müssen dann nicht nur mit visuellen Warnzeichen versehen sein, sondern auch mit ertastbaren (fühlbaren) Warnungen für Blinde und Sehbehinderte (Braille-ähnlich).

Bisher war es ausreichend, Verpackungen (Faltschachteln ebenso wie Glas- und Kunststoffflaschen) mit gelben oder orangefarbenen ISO-Standard Warnzeichen zu versehen. Auf freiwilliger Basis können bisher bereits solche Produkte für blinde und sehbehinderte Kunden mit ertastbaren Symbolen oder Warnungen auf Anfrage in den Supermärkten markiert werden (so z. B. bereits seit Jahren in der Schweiz praktiziert).

Eine Reihe von Unfällen, bei denen Blinde oder Sehbehinderte den Inhalt toxischer Produkte nicht identifizieren konnten, führte 1999 zu einer EU Richtlinie, die nun in den EU-Mitgliedsländern zum Gesetz geworden ist. Die Richtlinie lässt die Wahl zu zwischen drei Markierungen gemäß ISO-EN 11683. Eine davon ist ein verkleinertes 3-Punkt-Symbol, jedes in abgerundeter Kegelform, Durchmesser je Punkt 2 mm, Abstand zwischen je 2 Punkten 3 mm bis 9 mm. Aus der Sicht des Verpackungsprozesses kann die Applikation dieser Punkte ideal durch eine Nordson Nachrüstung erfolgen. Nordson's neue elektrische e.dot™ Auftragsköpfe, versorgt durch das Problue® Klebstoff-Schmelzgerät und angesteuert durch ein EPC 30 Steuergerät, sind die optimale Systemkonfiguration, um den EU Richtlinien zu entsprechen.

### Vorteile

- Vollständige Erfüllung der neuen EU Richtlinie
- Kompaktes Nordson System kann in jede bekannte Verpackungsline integriert werden
- Kosten für den Hot Melt Auftrag sind günstiger als die Aufbringung von Rollen-Etiketten
- Hohe Flexibilität des konfigurierbaren Systems
- Bewährte Hot Melt Technologie gewährleistet hohe Produktivität und minimiert Wartung und Stillstandszeiten
- Keine Notwendigkeit für zusätzliches Personal zur Aufbringung der neuen

